

東洋新虹株式会社

TOYO SHINKOU

〒410-2223

静岡県伊豆の国市北江間1396

TEL : 055-948-4655

FAX : 055-947-0723

URL:<http://www.toyoshinkou.com/>

設立：1971年12月24日（昭和46年）
本社所在地：静岡県伊豆の国市北江間1396
社名変更：1994年11月（平成6年）
東洋虹彩株式会社より
東洋新虹株式会社へ社名を変更
資本金：6000万円
株主：東レフィルム加工株式会社（100%）
従業員数：141名
事業所：本社・長岡工場（静岡（伊豆の国市））
事業所（福島・高槻・中津川）

事業所一覧

本社・長岡工場	静岡県伊豆の国市北江間1396 TEL055-948-4655
福島事業所	福島県岩瀬郡鏡石町諏訪町380-8 東レフィルム加工(株)福島工場内
高槻事業所	大阪府高槻市桜町1-5 東レフィルム加工(株)高槻工場内
中津川事業所	岐阜県中津川市茄子川1683-1883 東レフィルム加工(株)中津川工場内



高槻事業所



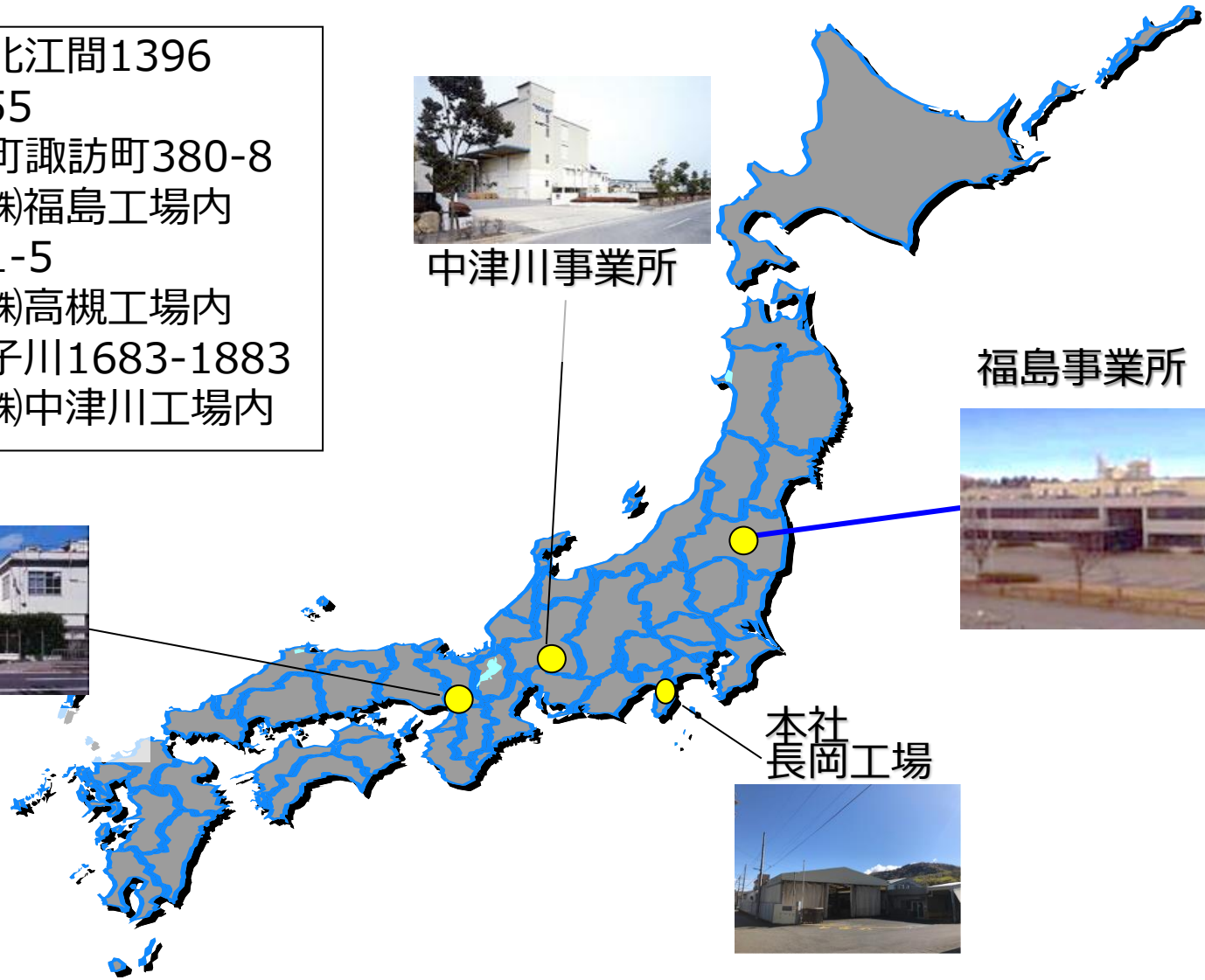
中津川事業所



福島事業所



本社
長岡工場



会社沿革

昭和46年12月	東洋虹彩株式会社設立（静岡県田方郡伊豆長岡町北江間1396）
昭和47年3月	スリット加工開始
昭和47年4月	レインボー加工開始
昭和48年11月	ヘアライン加工開始
昭和56年1月	コーティング事業開始
平成元年7月	メタクリア加工開始
平成6年11月	東洋新虹株式会社に社名変更（東洋虹彩株式会社社名・定款変更）
平成6年11月	三島事業所開設（静岡県三島市長伏33-1）
平成7年4月	長伏事業所開設（静岡県三島市長伏256-1）
平成9年8月	東洋新虹株式会社・社移転（静岡県三島市長伏33-1）
平成12年8月	長伏第2事業所開設（ルミナイス打抜き加工事業の開始）
平成14年4月	福島事業所開設（福島県岩瀬郡鏡石町諏訪町380-1）
平成15年9月	増資4千万円（資・金6千万円となる）
平成16年7月	東洋新虹株式会社・社移転（静岡県三島市長伏76-1）
平成19年1月	長伏第2工場（事業所）閉鎖
平成20年4月	東フィル産業株式会社と吸収合併 当社（存続会社）、東フィル産業株式会社（消滅会社） 高槻事業所・中津川事業所開設
平成20年9月	長伏工場（事業所）閉鎖
平成22年7月	東洋新虹株式会社・本社移転（静岡県三島市長伏33-1） 本社移転（静岡県田方郡伊豆長岡町北江間1396）

- ◆東レフィルム加工株式会社製造されたフィルム加工品のスリット・検査・包装・梱包・物流業務及び開発補助の請負。
- ◆フィルム加工（長岡工場）
（コーティング・スリット・ヘアライン・パスター・コロナ処理等 各種加工）
- ◆東レフィルム加工株式会社各工場の建物・建物附属設備の保守管理業務の請負。
- ◆廃プラ・紙管・リサイクル品販売。
輸送用吊りプラ・ロールパット・側板の成型加工品の販売。

長岡工場概要

- ◆コーティング加工 ・ シリコンコート
 - ・ 着色コート、易接着コート等
- ◆スリット加工
 - ・ 汎用スリット（~1300mm）
 - ・ 狭巾マイクロスリット（4mm幅~）
 - ・ 転写箔用スリット（12mm幅~）
 - ・ 転写箔の小巻加工（640mm×120~240m巻きの製品仕上げ）
- ◆ヘアライン加工
 - ・ 各フィルム素材へのヘアライン加工（PET、PP、PMMA、PC等）
- ◆パスター加工
 - ・ アルミ蒸着のエッチング加工
- ◆コロナ処理加工
 - ・ プラスチックフィルム、紙などへのコロナ放電処理

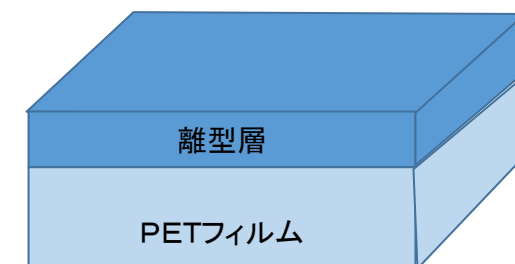
- 主要設備
- ・ グラビアコーター [MAX 1350mm幅]
 - ・ ヘアライン加工設備 [MAX 1350mm幅]
 - ・ 汎用スリッター [MAX 1350mm幅]
 - ・ マイクロスリッター [MAX 660mm幅]
 - ・ 転写箔の小巻品の巻返機 [MAX640mm幅] 巻取：1インチ
 - ・ 転写箔用マイクロスリッター [MAX700mm幅] 巻取：1インチ、3インチ
 - ・ パスター加工機 [MAX 1200mm幅]
 - ・ コロナ処理 [MAX 1350mm幅]

シリコーンコートフィルム及び非シリコーンフィルム

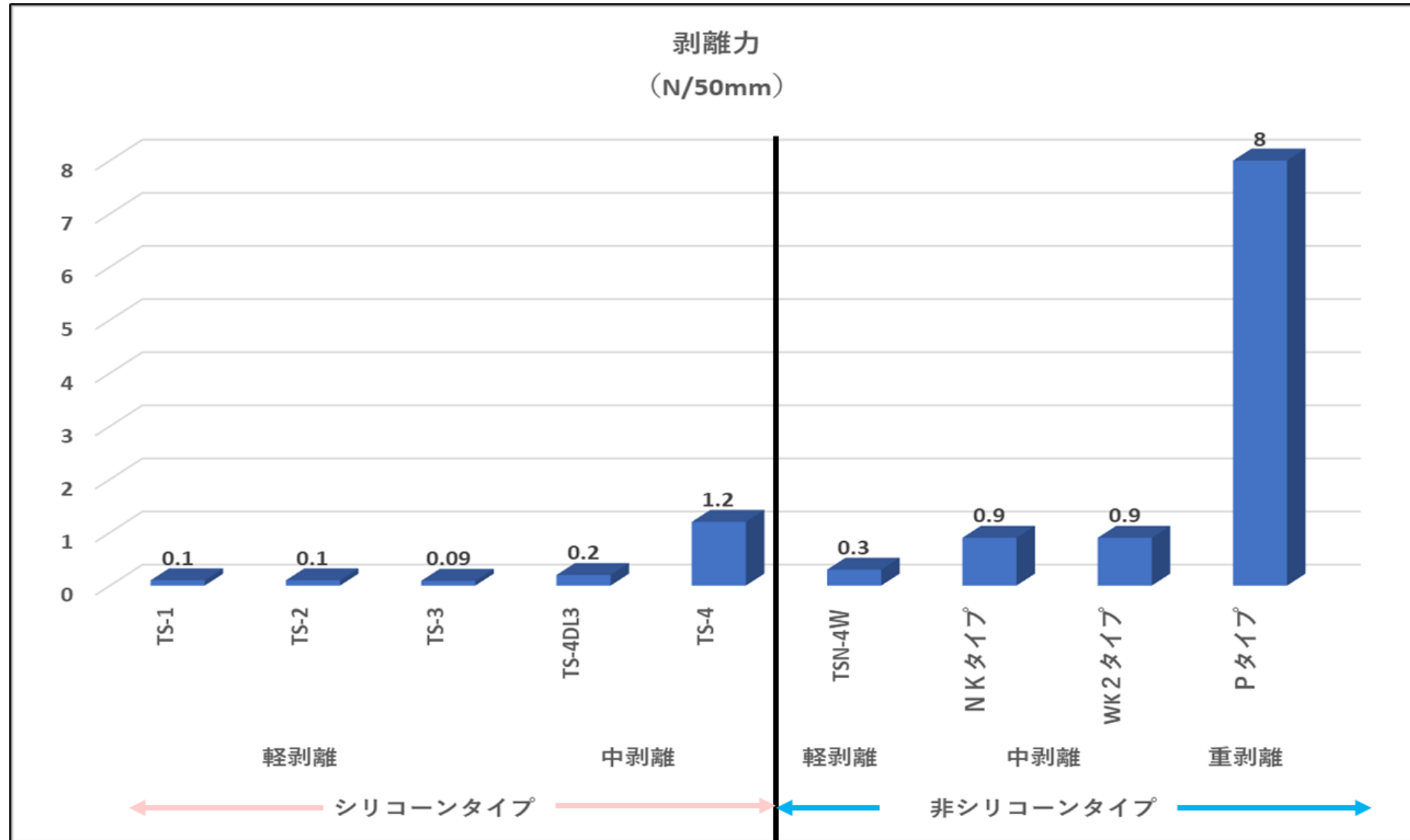
- シリコーンコートフィルムは、PETフィルムにシリコーン樹脂などの剥離性付与剤をコーティングし、電子部品・ラベル・ハップ剤用途まで幅広く使用できます。
- またシリコーン移行を嫌う用途に使用できる“非シリコーンタイプ”もお取り扱いしています。
- 主な用途：粘着用製造工程紙、製造工程紙(セラミックシート)、医薬用発布剤用途等

タイプ	シリコーンタイプ					非シリコーンタイプ			
	軽剥離			中剥離		軽剥離	中剥離		重剥離
	TS-1	TS-2	TS-3	TS-4DL3	TS-4	TSN-4W	NK	WK2	P
剥離力 (N/50mm)	0.1	0.1	0.09	0.2	1.2	0.3	0.9	0.9	8
特徴	<ul style="list-style-type: none"> 汎用品 耐溶剤 耐摩耗性 	<ul style="list-style-type: none"> 耐摩耗性 繰り返し使用可能 	<ul style="list-style-type: none"> 低シリコーン移行性 	<ul style="list-style-type: none"> 剥離力安定 微粘着テープ 		<ul style="list-style-type: none"> シリコーン移行を嫌う非シリコーンタイプ 			
使用実施例	<ul style="list-style-type: none"> セラコン用 グリーンシート工程用 粘着テープ 両面テープ 粘着シート 製造工程用 			<ul style="list-style-type: none"> セラコン用 粘着シート 製造工程用 		<ul style="list-style-type: none"> セラコン用 グリーンシート工程用 製造工程用 		<ul style="list-style-type: none"> 工程用 マーキングフィルム用等 	

<構成>



シリコンコートフィルム及び非シリコンフィルムの剥離力



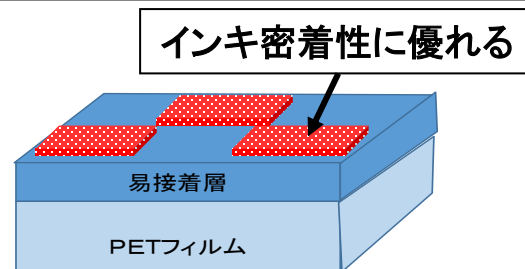
易接着コート

- PETフィルム等のご要求に応じた易接着性を付与した製品群があります。
- オフセットインキ及びフレキシインキ（酸化重合、UV硬化タイプ）に対する密着性及び熱転写リボンへの密着性に優れています。またレーザープリンター用メディアとしても使用できます。ラベル用から雑貨用途等まで様々な用途でご使用出来ます。

品名	製品の特徴
Tコート	スタンダード品。酸化重合インキ対応。熱転写に対して優れた接着力を持つ。
TPコート	厚塗りタイプ。Tコートに比べUVインキの接着性が向上されている。
Kコート	UVインキ、熱転写共に接着力が優れる。



構成



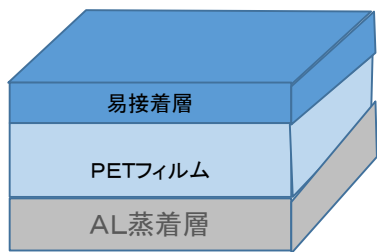
オフセット印刷、シルク印刷等



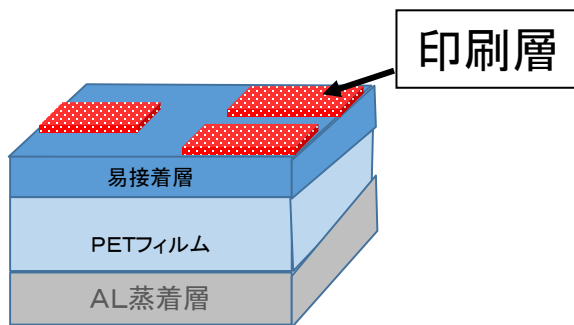
アイキャッチ粘着シール等

易接着コート品“使用例”

- トレーディングカード用及び包装用途等として、PET表面に易接着コートし、インキ密着性とAS性が付与できる。
- オフセットインキに対する密着性に優れている。
- カード用の一般的な構成：印刷層（UV等）／易接着層／PET（＃12～）／AL蒸着／接着層／紙
- 原反サイズ（カード用）：930mm、790mm、630mm×3000～6000m
- 特徴 透明性、滑り性、インキ密着、AS性（滑り性）



易接着コートの構成
(トレーディングカード)



オフセット印刷



トレーディングカード

ハードコートフィルム

- ・未処理PET表面にハードコートされ、PETとの密着が良く、表面硬度と耐薬品性に優れている。
- ・耐汚染性については、水性マジックと油性マジックがふき取りができる。
- ・耐薬品性（耐アルコール性、耐キッチンハイター）に優れている。

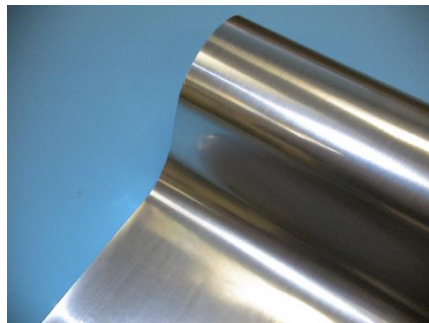
【ハードコート物性表】

試験項目	評価方法	結果
・鉛筆硬度	鉛筆硬度試験	2H
・耐アルコール	50%エチルアルコール 滴下:1hrh後 著しい変化がないこと	OK
・耐キッチンハイター	キッチンハイター滴下:1hr後 著しい変化がないこと	OK
・水性マジック汚染	筆記乾燥後の消去性	消去性OK
・油性マジック汚染	筆記乾燥後の消去性	消去性OK

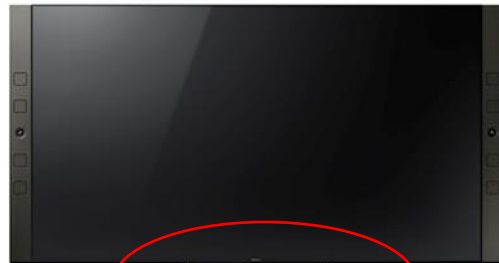
ヘアライン加工

- ヘアライン加工とは、フィルムの表面に髪の毛のような細かなライン加工を行い、金属蒸着する事により、ステンレスやアルミニウムの金属調の加飾が得られます。
- 主な用途
 - 家電用途：転写箔、粘着ラベル用
 - 車載用途：インサート成形加飾
 - 包装用途：紙等への転写又はラミネート用

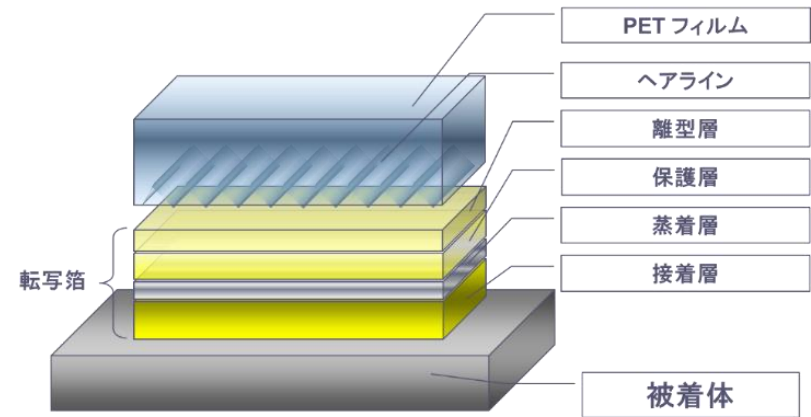
ヘアライン採用例



家電及び車載の加飾



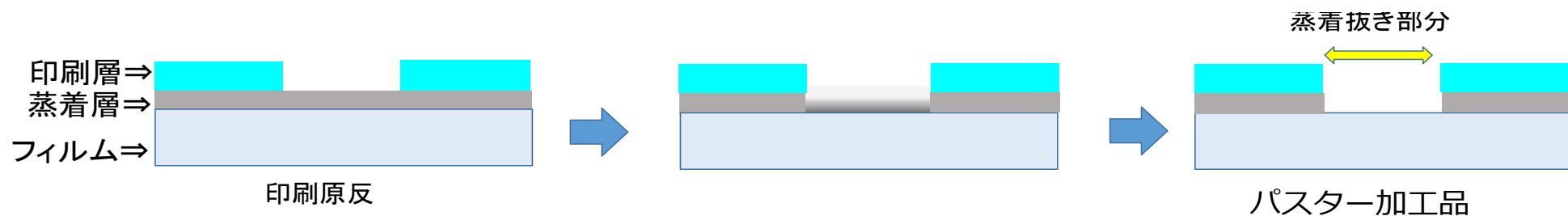
建材用



ヘアライン転写箔

パスター加工

- ・食品包装及び化粧品等を中心とした中身の見える窓抜き加工です。全面蒸着後、窓抜き印刷を施し、部分的に蒸着層を薬品で洗い落とすケミカルエッチング加工です。
- ・内容物の状況が確認でき、グラデーション等によりデザイン性にも優れます。



パスター加工の使用例⇒



コロナ放電処理

- ・各種プラスチックフィルムにコロナ放電処理を施すことにより、表面エネルギーを上げ、コーティング及び印刷等の濡れ性と密着性向上の効果を得られます。

【ベースフィルム素材】 PET、PMMA、PC、PP等

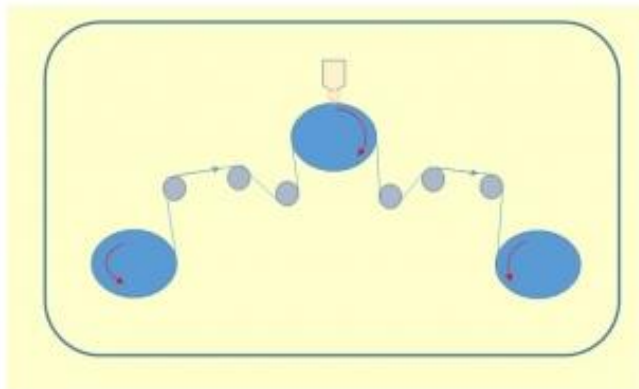
【フィルム厚み】 12~350 μ m (PETの場合)

【幅】 MAX1360mm

【巻径】 MAX560mm ϕ (50 μ m : 4000m巻き)

<コロナ処理効果：代表例>

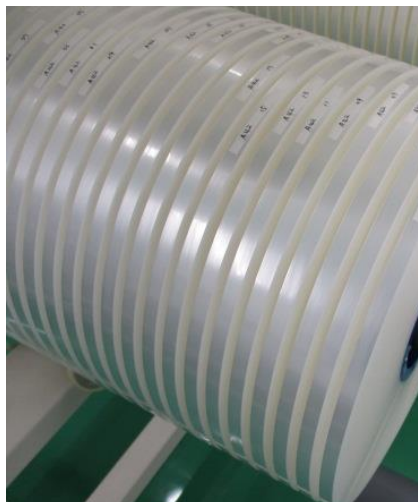
PETフィルム：処理前40mN/m → 処理後54mN/m以上



コロナ放電処理

マイクロスリット

- ・フィルムコンデンサーの培ったスリット技術により、電気・食品等のご要求に対応した最小幅4mm幅からのマイクロスリットが可能です。
- ・素材はPETフィルム及びPPフィルム(30 μ m)を5.0mm \pm 0.3mmの精度で2,000m巻上げることが可能です。



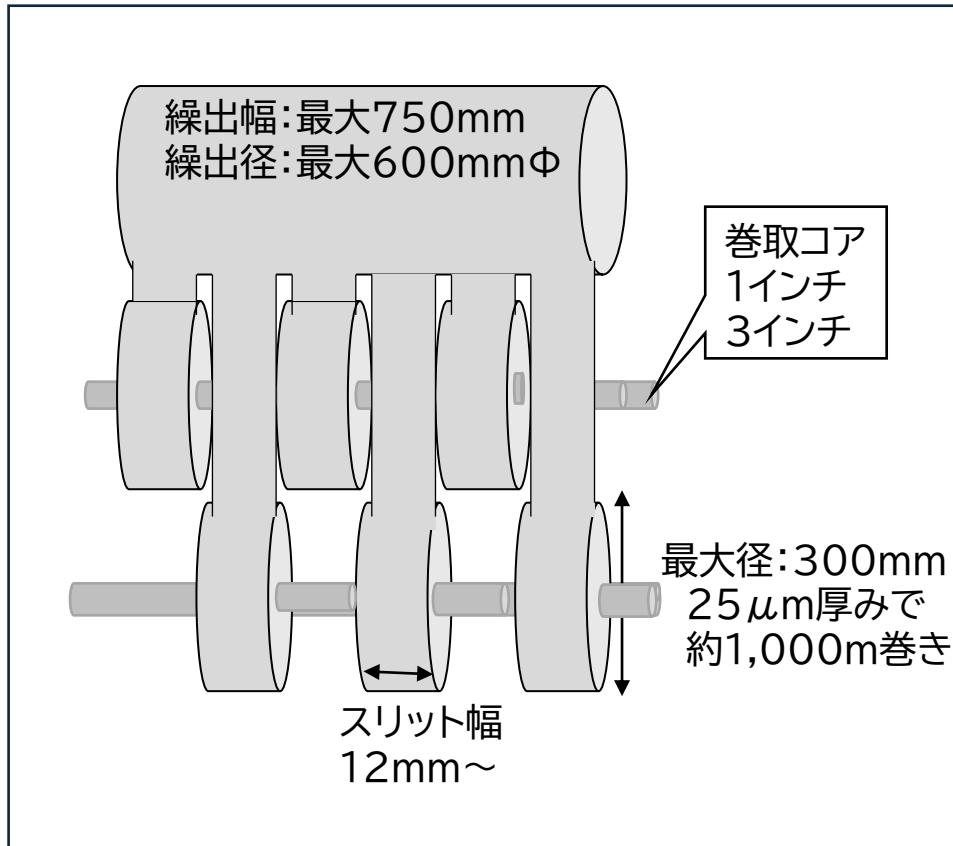
フィルムのスリット品



スリット品の使用例：パスタの結束テープ

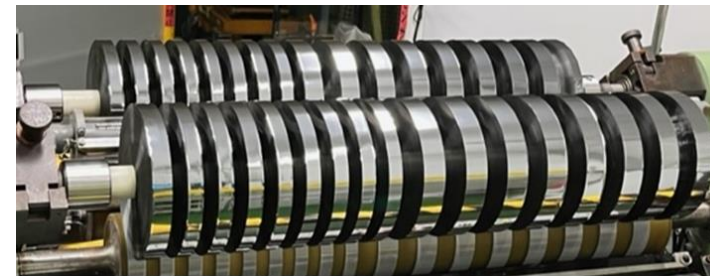
転写箔マイクロスリット

- ・ 転写箔専用のスリッターで、転写箔を細幅品にスリットできます。またスリット部で箔散りする転写箔でも対応が可能です。
- ・ スリット幅は最小幅12mmからで、25 μ m厚みの素材で、約1,000mまで巻上げることが可能です。巻取は1インチ、3インチ対応可能（紙管及びプラコア）



【スリット仕様】

- ・ 繰出幅: 最大750mm幅
- ・ 繰出径: 最大径600mm ϕ
- ・ 厚み: 12 μ m \sim
- ・ スリット幅: 最小12mm \sim
例) 25 μ m厚み: 約1,000m巻き
- ・ 巻取径: 最大300mm ϕ
- ・ 巻取コア径: 1インチ、3インチ
- ・ 巻取コア: 紙管、プラコア(ABS等)



転写箔 巻き返し加工

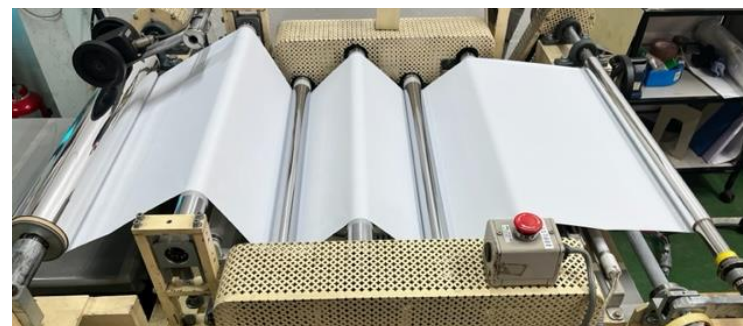
- ・ 転写箔専用の巻き返し機で、1インチに小巻製品の巻き返しができます。
- ・ 一般的には640mm幅×2000~3000mの原反を120m巻きの製品に仕上げる。巻芯は1インチ紙管巻き。



640mm×120m又は240m巻きに仕上げる
巻芯:1インチ紙管

【巻き返し仕様】

- ・ 繰出幅: 最大640mm幅
- ・ 繰出径: 最大径450mmΦ
- ・ 巻取径: 最大250mmΦ
25μm: 最大240m
- ・ 巻取コア径: 1インチ
- ・ 巻取コア: 紙管、プラコア (ABS等)



コーティングの受託加工

- コーティングの受託加工を行っており、着色コートからシリコンコート等各種コーティングを承ります。
- フィルム厚みは12~350 μ m、フィルム幅はMAX1350mmまで対応可能です。

