アルカフーズ製造工程表

	工程	管理基準	場所	
1	原料受入	正袋のみ受入	倉庫	常温、除湿器にて湿度管理
2	計量	目視、異物がないこと	ブレンド室	エアコン、除湿器にて 温度、湿度管理
3	自動シフター14または18メッシュ使用	目視、異物がないこと		
4	マグネットシュート7,000または10,000ガウス/3本	目視、異物がないこと		
5	混合	混合時間、混合むらの確認		
6	容器へ充填	目視、異物がないこと		
7	製品計量	重量確認、目視、異物がないこと	計量室	エアコン、除湿器にて 温度、湿度管理
8	シール	目視、異物がないこと、 シール不良がないこと		
9	金属検出機	金属異物がないこと	梱包室	エアコン、除湿器にて 温度、湿度管理
10	梱包	目視、異物がないこと、 シール不良がないこと		
11	保管	常温	倉庫	常温、除湿器にて湿度管理
12	出荷			