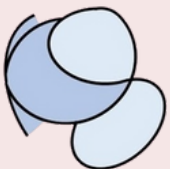


光波測距儀

点検方法・チェックリスト



株式会社
クサガヤ測器

2025年2月発行

点検チェックリスト

＊新たに機械を受け取った際には、
必ず以下の点検を実施してください。
点検後調整が不可能な場合は、
速やかに(株)クサガヤ測器にご連絡ください。

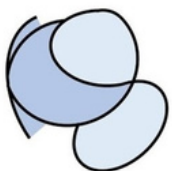
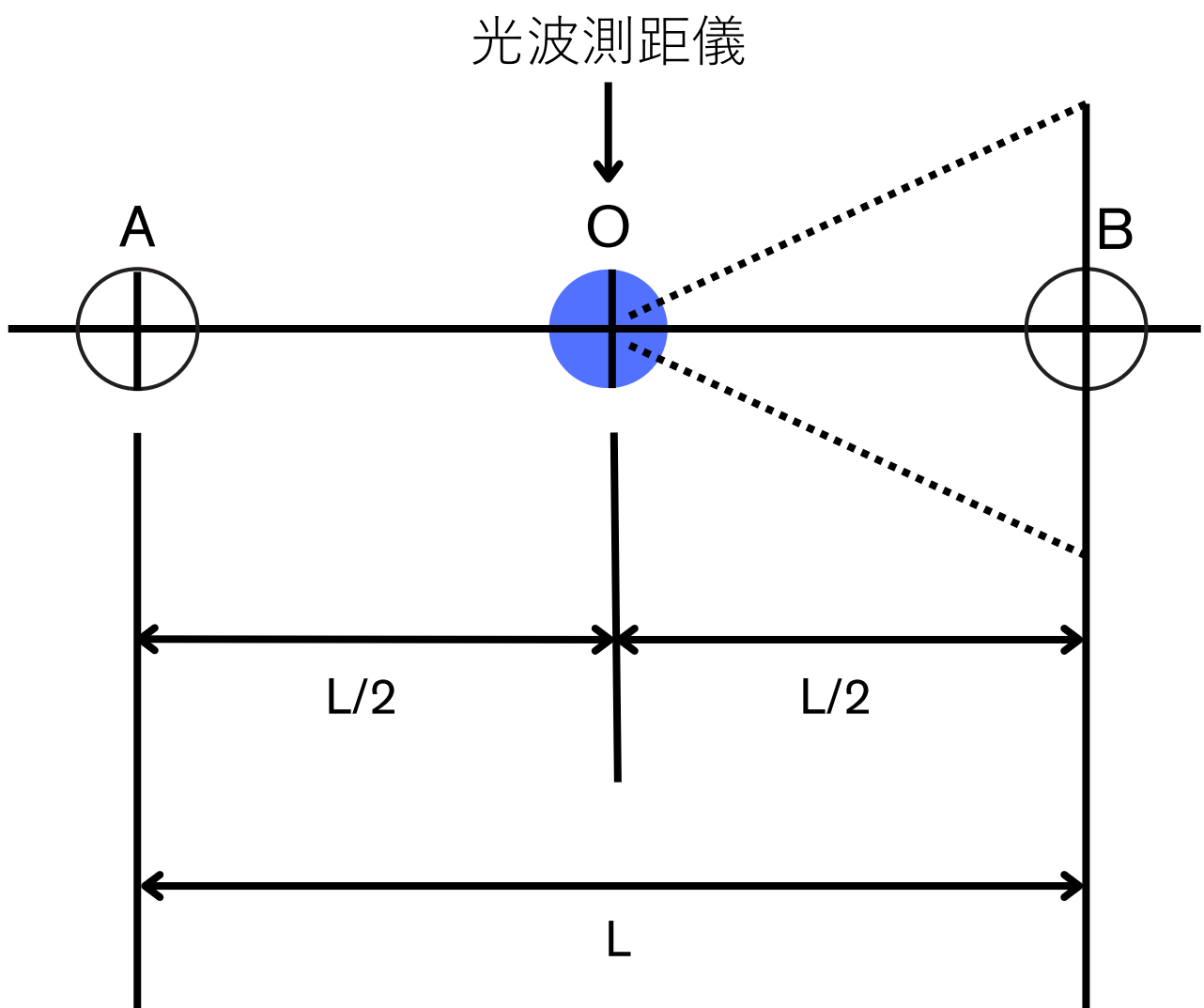
器種名（ ） 機械番号（ ）
点検日（ 年 月 日） 点検者名（ ）

手順	点検項目	チェック 欄
1	気泡管 正反位置によるズレ	
2	求心位置 正反位置によるズレ	
3	十字線の水平、垂直度のズレ	
4	点検操作①（3ページ）による誤差	
5	点検操作②（4ページ）による誤差	
6	基準テープとの距離点検	
7	点検操作③（5ページ）による誤差（誤差±_____mm調整）	



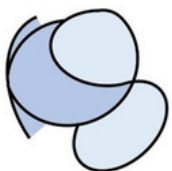
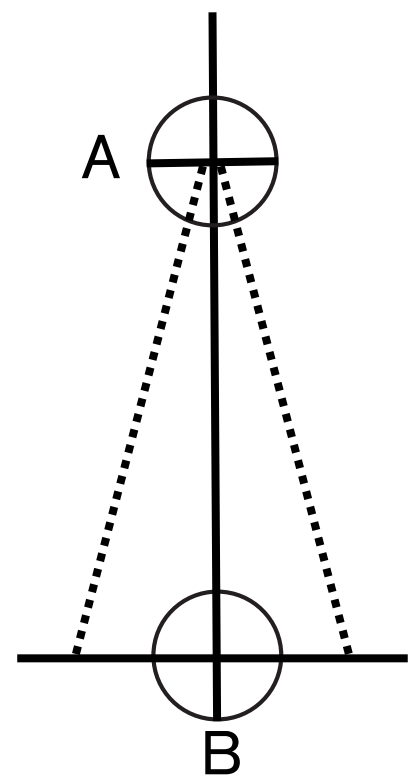
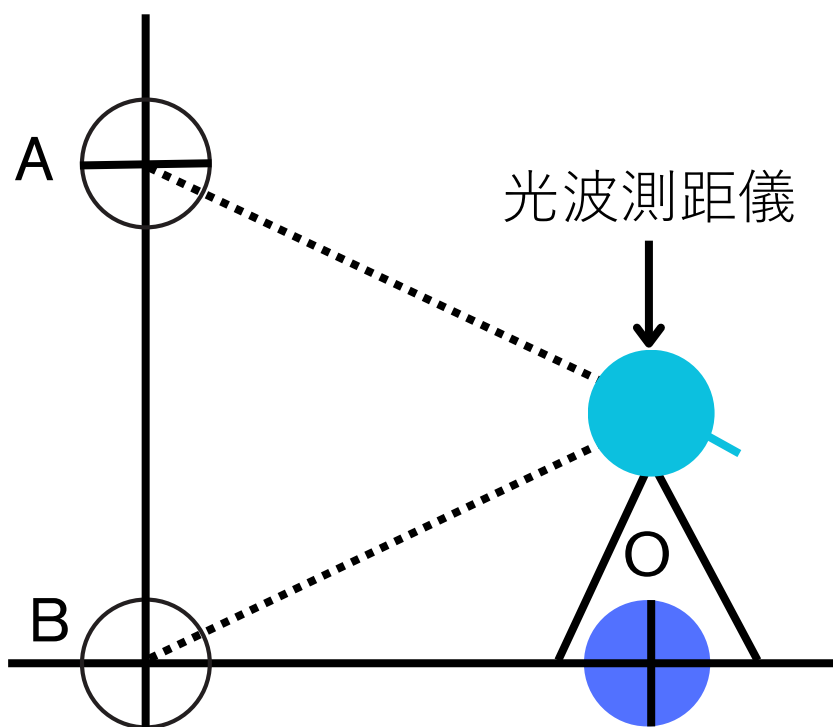
点検操作①

- ①直線上A, Bの線上中間点Oに
光波測距儀を据える。
- ②A点を視準し反転してB点を視準したときの
誤差を修正する。



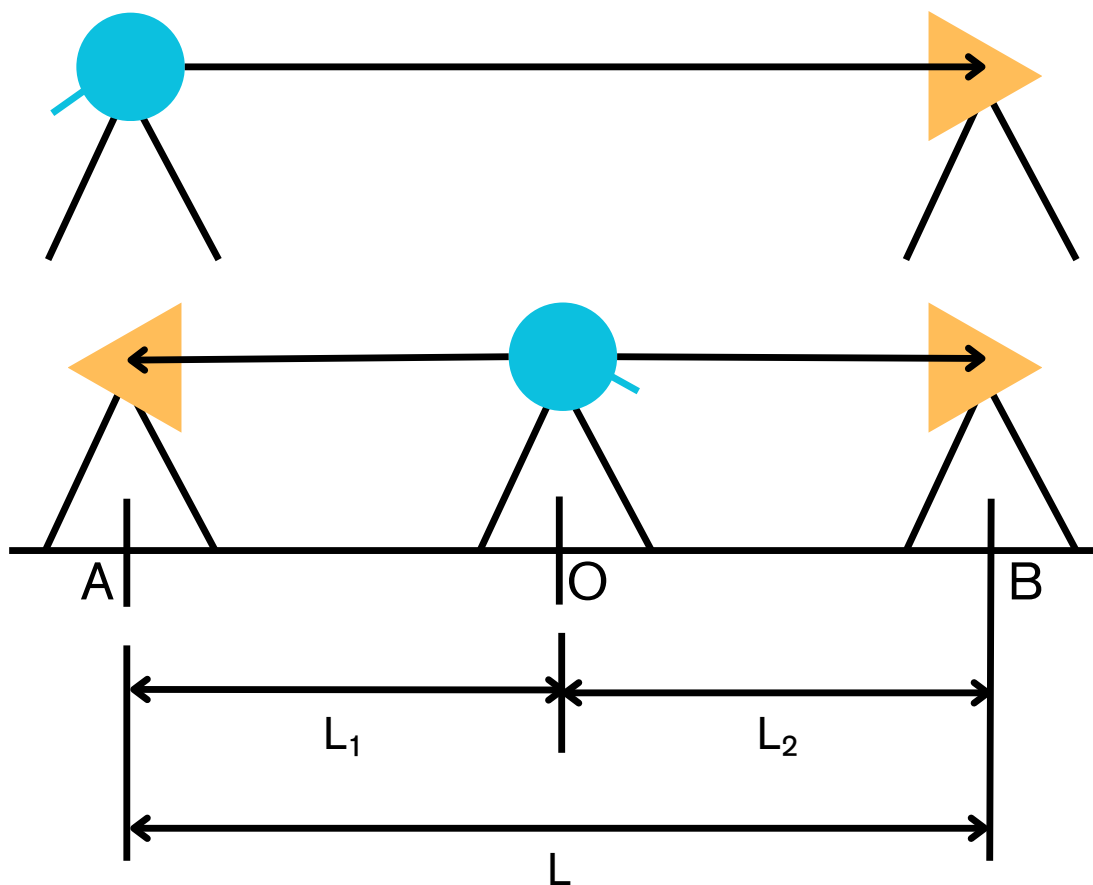
点検操作②

- ①O点に光波測距儀を据える。
- ②A点を視準しB点へ降ろしたときの正反誤差を修正する。



点検操作③

- ①直線上A,Bの線上中間点Oに光波測距儀を据え、距離 L_1, L_2 を測定する。
- ②A点に光波測距儀を据え、 L の距離を測定する。
- ③ $L_1 + L_2 = L$ とならない場合は、その誤差分を調整する。



〈誤差計算〉

$L_1 =$	m
$+) L_2 =$	m
$L' =$	m
$-) L =$	m
誤差 =	m
=	mm



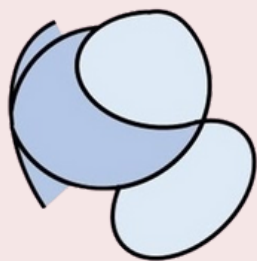
株式会社
クサガヤ測器

ご不明点等がありましたら、下記にお電話もしくは
弊社HP内「CONTACT」よりお問い合わせください。
追加のご注文等もお気軽にご連絡ください。

📍 埼玉県さいたま市桜区在家22-31

☎ 048-852-9818

🖱 <https://www.kusagayasokki.jp>



株式会社
クサガヤ測器